

www.stehr.com

Stehr



FUTURE in MOTION

Gesamt-Programm

Stehr...Maschinen für die Welt gebaut



Stehr...machines built for the world

**Bodenstabilisierungstechnik
Verdichtungstechnik
Planierungstechnik
Kanaldeckelfräsen
Grabenfräsen
Rammen**



Stehr Baumaschinen GmbH
Am Johannesgarten 5
36318 Schwalmatal-Storndorf

Tel: +49 (0) 6630 / 91844-0
Mail: info@stehr.com
Web: www.stehr.com

Plattenverdichter SBV 80 HC 2



Wuchtkraft: 2 x 80 kN



Arbeitsbreite: 1400 mm



Speziell für kleinere innerörtliche Baustellen wurde der SBV 80 HC2 entwickelt. Bei einer Gesamtbreite von nur 1400 mm werden Verdichtungsergebnisse beim Verdichten von Granularen Medien erreicht, die mit keinem Walzenzug der 13-Tonnen-Klasse erreicht werden!

Der große Vorteil besteht jedoch darin, dass die Kombination Lader / Verdichter auf einem Tandem-PKW-Anhänger transportiert werden kann. Dadurch entfallen kostenintensive Tiefladertransporte, die zur Hälfte aus Leerfahrten bestehen.

Plattenverdichter SBV 80 H2 B



Wuchtkraft: 2 x 80 kN



Arbeitsbreite: 1900 mm



Verdichtungsmessgerät
inklusive

Fast keine merkbaren Umgebungsschwingungen, enorme Einsparung von Kraftstoff, deutlich geringeren Schadstoffausstoß und beste CO²-Bilanz bei höherer Leistung!!!

Enorme Produktivitätssteigerungen, schnellerer Baufortschritt durch schnellere und bessere Verdichtung, Bessere Auslastung des Radladers / Trägergerätes und keine kostenintensiven Tieflader Transporte.

Plattenverdichter SBV 80 HC3



Wuchtkraft: 3 x 80 kN



Arbeitsbreite: 2120 mm



Verdichtungsmessgerät
inklusive



Stehr-Verdichtungssysteme sind flexibel in der Anwendung und passen sich vielen schwierigen Verdichtungssituationen an. In dem umfangreichen Programm bietet **Stehr** hydraulisch angetriebene Verdichterplatten als Einfach-, Doppel- oder Dreifachrüttelplatte zum Anbau an verschiedene Trägergeräte an.

Die **Stehr**-Verdichterplatten haben keinen eigenen Vorschub, sondern werden vom Trägergerät gezogen oder geschoben. Das bedeutet, dass die von den beiden gegenläufigen Exzenterwellen erzeugte Kraft zu 100% vertikal gerichtet ist und so vollständig für die Verdichtungsarbeit zur Verfügung steht.

Schneller - Besser - Effektiver

Plattenverdichter SBV 80 H3



Wuchtkraft: 3 x 80 kN



Arbeitsbreite: 2510 mm



Verdichtungsmessgerät
inklusive



Beim Verdichten eines Dachprofils

Die **Stehr**-Hochfrequenz-Verdichterplatten arbeiten mit einer Frequenz von 70 Hz, auf die die Körner mit einem kleineren Durchmesser unter Resonanz reagieren. Auch die effektive Beschleunigung der größeren Körner wird durch die verbesserte Schwingungsübertragung deutlich verstärkt. Dies alles wird über die patentierte, stufenlos zu verstellende Gewichtsauflastung auf das nichtschwingende Oberteil des Plattenverdichters erreicht. Das Material lagert sich dadurch dichter ein, und es entsteht eine wesentlich homogenere Oberfläche. Dies spiegelt sich bei Lastplattendruckversuchen durch eine optimale Darstellung des E-Moduls wider. Durch die **Stehr**-Erfindung kann bei der Verdichtung von sandigen, kiesigen Materialien ganz auf den Einsatz von Walzenzügen oder Gummiradwalzen verzichtet werden.

Innovative Ideen für Straßen- und Tiefbau

Plattenverdichter SBV 80 H4



Wuchtkraft: 4 x 80 kN



Arbeitsbreite: 3000 mm



Verdichtungsmessgerät
inklusive



Die **Stehr**-Hochfrequenz-Verdichterplatten arbeiten mit einer Frequenz von 70 Hz, auf die die Körner mit einem kleineren Durchmesser unter Resonanz reagieren. Auch die effektive Beschleunigung der größeren Körner wird durch die verbesserte Schwingungsübertragung deutlich verstärkt. Dies alles wird über die patentierte, stufenlos zu verstellende Gewichtsauflastung auf das nichtschwingende Oberteil des Plattenverdichters erreicht. Das Material lagert sich dadurch dichter ein, und es entsteht eine wesentlich homogenere Oberfläche. Dies spiegelt sich bei Lastplattendruckversuchen durch eine optimale Darstellung des E-Moduls wider.

Durch die **Stehr**-Erfindung kann bei der Verdichtung von sandigen, kiesigen Materialien ganz auf den Einsatz von Walzenzügen oder Gummiradwalzen verzichtet werden.

Plattenverdichter SBV 160-3



Wuchtkraft: 3 x 160 kN



Arbeitsbreite: 2950 mm

Die Energie 100 % zum Verdichten
Energie- sowie kosteneffiziente und umweltfreundliche Bodenverdichtung
Schneller - Besser - Effektiver mit 3 x 160 kN Wuchtkraft



Video SBV 160-3
inkl. Interview



Optional: mit Wassersprühvorrichtung



**Verdichtungsmessgerät
inklusive**

Durch die stufenlos einstellbare Gewichtsauflastung auf das nicht schwingende Oberteil erfolgt mit einer Schwingungsfrequenz von 70 Hertz eine schnelle Kornumlagerung in Schichten bis zu 40 cm. Dabei werden fast keine Schwingungen in der Umgebung festgestellt.

Der **Stehr** Plattenverdichter SBV 160-3 ist der größte und stärkste Anbauverdichter in unserem Programm. Optional: Mit Wassersprühvorrichtung. Je nach Wasserbedarf sind die Wasserdüsen fein einstellbar. Die Verdichtungsleistung wird dadurch noch mal verbessert.

Bankettverdichter SBV 80 H1S



Wuchtkraft: 80 kN



Breite: 690 oder 850 mm



Verdichtungsmessgerät
inklusive

Die Lösung bei der Verdichtung von Straßenbanketten

Straßenbanketten sind an jeder Straße und jedem Weg vorhanden. Die Firma **Stehr** war es, die Probleme beim Verdichten von diesen erkannt und mit ihrer Erfindung gelöst hat. Um das Wasser bei Regen von der Straßenoberfläche schnellstens seitwärts abzuleiten, müssen die Banketten ein Schräggefälle von 12 - 15 % Richtung Graben aufweisen. Wichtig dabei ist, dass dieser Teil des nicht asphaltierten Straßenkörpers optimal verdichtet werden muss. Durch die schräge Fläche ist es vorhandenen Verdichtungsgeräten, wie Walzen und handgeführten Rüttelplatten nicht möglich.

Einige Unfälle mit abgestürzten Maschinen in diesem Bereich sind bekannt.

Bankettverdichter SBV 160-B



Wuchtkraft: 160 kN



Transportstellung eingeklappt



Verdichtungsmessgerät inklusive



Da die Straßenbanketten ca. 12 - 15 Grad Gefälle in Richtung Graben aufweisen, würde eine von der Hand geführte Rüttelplatte oder Walze durch die Schräge beim Verdichten im Graben landen.

Die Lösung bei der Verdichtung von Straßenbanketten

Bagger-Anbauverdichter SBV HF 80 / 160



HF 160



HF 80



Die **Stehr** Anbauverdichter HF 80 und HF 160 mit Wuchtkräften von 80 und 160 kN bei einer Frequenz von 70 Hz arbeiten mit den gleichen Getrieben, die bei den Anbauplattenverdichtern für Radlader usw. verbaut werden. Sie kommen immer öfter da zum Einsatz, wo das Arbeiten mit herkömmlichen Anbauverdichtern wegen der enormen Schwingungsausbreitung in die Umgebung nicht möglich ist. Bei dieser Form der Grundplatte kann sogar auf aufwendige Dreh- und Öldurchführungen verzichtet werden. Die Stehr Idee, den Anbauverdichter mit einer Grundplatte in sechseckiger Form zu versehen, hat weiterhin den Vorteil, dass kein zusätzlicher Hydraulikkreis am Bagger für den Antrieb des Drehmotors benötigt wird.

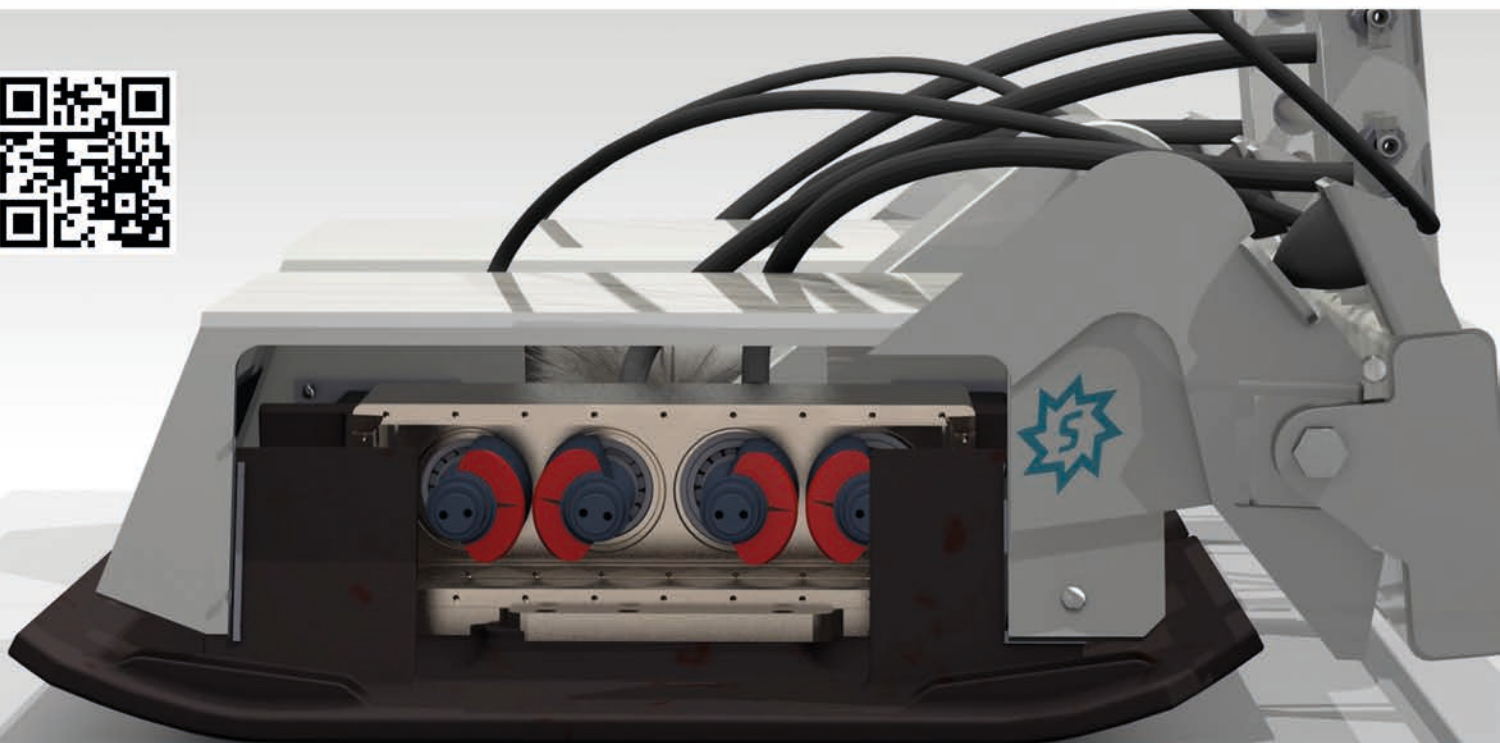
Mit Hilfe der zusätzlich von dem Trägergerät auf den Plattenverdichter ausgeübten Flächenpressung lagert sich das Material dichter ein.

Hierdurch entsteht eine wesentlich homogenere Oberfläche (E-Modul) wie bei Lastplattendruckversuchen festgestellt wurde. Messungen ergaben, dass Schütthöhen von einem Meter in der gesamten Höhe problemlos verdichtet werden können. Durch die **Stehr**-Technik lassen sich die stärksten Verdichter schon an Trägergeräte ab 6 Tonnen anbauen.

Europa-Patent EP 2 891 750 B1



Keine Schwingungen in der unmittelbaren Umgebung



Die neuen europatentierten *Stehr*-Verdichterplatten mit 100% vertikal nach unten gerichteten Schwingungen und einer Vibrationsfrequenz von 70 Hz sind in der Verdichtung von rolligen oder gebrochenen, nicht oder gering bindigen Bodenarten jedem Walzenzug überlegen.

Stehr-Verdichtungssysteme sind flexibel in der Anwendung und passen sich vielen schwierigen Verdichtungsproblemen an. In dem umfangreichen Programm bietet Stehr hydraulisch angetriebene Verdichterplatten als Einfach-, Doppel- oder Dreifachrüttelplatte zum Anbau an verschiedene Trägergeräte an.

Die *Stehr*-Verdichterplatten haben keinen eigenen Vorschub, sondern werden vom Trägergerät gezogen oder geschoben. Das bedeutet, dass die von den beiden gegenläufigen Exzenterwellen erzeugte Kraft zu 100% vertikal gerichtet ist und so vollständig für die Verdichtungsarbeit zur Verfügung steht.

Verdichtung mit Wasser



Durch die schnell aufeinander folgende Krafteinleitung, die von dynamisch wirkenden Verdichtungsgeräten ausgehen, setzen sich die Körner des Verdichtungsmaterials in Bewegung. Ihre gegenseitige Reibung ist so stark, dass eine gute Kornumlagerung in eine dichtere Position nicht möglich ist. Die Zustandsform eines Bodens hängt stark vom Wassergehalt ab.

Bei einem zu geringen Wassergehalt sind die Reibungskräfte zwischen den Einzelkörnern sehr hoch, daraus resultiert eine schlechte Kornumlagerung und keine optimale Verdichtung wird erreicht. Somit entstehen oft Setzungsschäden, die dann zu enormen Folgeschäden führen. Um den für eine optimale Verdichtung gehörenden richtigen Wassergehalt zu erreichen, werden nach dem Stand der Technik die zu verdichtenden Flächen vor dem Verdichtungsprozess großflächig bewässert.

Danach kommen Walzen oder Plattenverdichter zum Einsatz. Gerade Walzen brauchen dann mehrere Überfahrten, um den Boden so zu verdichten, bis die geforderten Werte erreicht werden.

Technische Daten - Plattenverdichter SBV

Typ	SBV 80 H1S	SBV 80 HC2	SBV 80 H2	SBV 80 H2B
Gewicht	745-800 kg	780 kg	820 kg	865 kg
Breite	690 / 850 mm	1400 mm	1725 mm	1995 mm

Vorraussetzung an das Trägergerät:

Pumpenförderleistung	60 l/ min	60 l/ min	60 l/ min	60 l/ min
min. Betriebsdruck	200-220 bar	180-220 bar	180-220 bar	180-200 bar
Leckölleitung	max. 2 bar	max. 2 bar	max. 2 bar	max. 2 bar

Einsatzbedingungen:

seitl. verschiebbar R/ L	900 mm	optional	optional	optional
--------------------------	--------	----------	----------	----------

Vibrationssystem:

Frequenz (Hz)	70 Hz	70 Hz	70 Hz	70 Hz
Amplitude (mm)	1,6 mm	1,6 mm	1,6 mm	1,6 mm
Zentrifugalkraft (kN)	1 x 80 kN	2 x 80 kN	2 x 80 kN	2 x 80 kN

Typ	SBV 80 HC3	SBV 80 H3	SBV H4
Gewicht	1180 kg	1290 kg	1820 kg
Breite	2120 mm	2510 mm	3000 mm

Vorraussetzung an das Trägergerät:

Pumpenförderleistung	70-80 l/ min	70-80 l/ min	120 l/ min
min. Betriebsdruck	200-220 bar	200-220 bar	200-220 bar
Leckölleitung	max. 2 bar	max. 2 bar	max. 2 bar

Einsatzbedingungen:

seitl. verschiebbar R/ L	optional	optional	/
--------------------------	----------	----------	---

Vibrationssystem:

Frequenz (Hz)	70 Hz	70 Hz	70 Hz
Amplitude (mm)	1,6 mm	1,6 mm	1,6 mm
Zentrifugalkraft (kN)	3 x 80 kN	3 x 80 kN	4 x 80 kN

Typ	SBV 160-B	SBV 160-2	SBV 160-3
Gewicht	1220 kg	1850 kg	2680 kg
Breite	1070 mm	2150 mm	2950 mm

Vorraussetzung an das Trägergerät:

Pumpenförderleistung	50-75 l/ min	100-150 l/ min	150 l/ min
min. Betriebsdruck	210 bar	220 bar	220 bar
Leckölleitung	max. 2 bar	max. 2 bar	max. 2 bar

Einsatzbedingungen:

seitl. verschiebbar R/ L	/	optional	optional
--------------------------	---	----------	----------

Vibrationssystem:

Frequenz (Hz)	70 Hz	70 Hz	70 Hz
Amplitude (mm)	1,4 mm	1,4 mm	1,4 mm
Zentrifugalkraft (kN)	1 x 160 kN	2 x 160 kN	3 x 160 kN

Stand: 7/2023

Verdichtungsrad SVR



Beste Verdichtung auf einfache Art durch das Eigengewicht des Baggers

- Günstige und schnelle Verdichtung mit Verdichtungstiefen bis 1000 mm
- Bis zu fünfmal bessere Verdichtungsleistung im Vergleich zu Plattenverdichtern und Grabenwalzen
- Rohrleitungsgräben, Problemzonen, Böschungen, Hinterfüllungen können leicht verdichtet werden
- Mehr Sicherheit, kein Personal während des Verdichtungsvorganges im Graben
- In vielen Fällen kein Bodenaustausch erforderlich
- Keine Vibration
- Kein Ausfall von elektrischen Geräten
- Hervorragend geeignet für bindige Böden



Das **Stehr** Verdichtungsrad SVR gibt es in vielen verschiedenen Ausführungen

Typ	SVR 15 MB	SVR 25 MB	SVR 28	SVR 40
Bandage	mit Stampffüßen	mit Stampffüßen	mit Stampffüßen	mit Stampffüßen
Höhe bis Anbauplatte	655 mm	655 mm	1.070 mm	1.070 mm
Gesamtraddurchmesser	610 mm	610 mm	920 mm	920 mm
Gesamtradbreite	150 mm	250 mm	280 mm	400 mm
Trägergerät	1,5 - 5 to.	1,5 - 7 to.	6 - 14 to.	6 - 16 to.
Anzahl Radscheiben	1	1	1	1
Gewicht	ca. 145 kg	ca. 185 kg	ca. 500 kg	ca. 550 kg

Typ	SVR 60 HD	SVR 60 CW 40	SVR 80 HD
Bandage	mit Stampffüßen	mit Stampffüßen	mit Stampffüßen
Höhe bis Anbauplatte	1.070 mm	1.070 mm	1.070 mm
Gesamtraddurchmesser	920 mm	920 mm	920 mm
Gesamtradbreite	570 mm	570 mm	770 mm
Trägergerät	12 - 50 to.	12 - 50 to.	18 - 50 to.
Anzahl Radscheiben	2	2	2
Gewicht	ca. 850 kg	ca. 1.040 kg	ca. 940 kg

Bodenfräse SBF 22 L



Frästiefe: max. 400 mm



Fräsbreite: 2.200 mm



Leistungsbedarf Trägergerät: 130 PS – 180 PS / Gewicht: 2.220 kg

Antriebskonzept:

Die Kraftübertragung von der Zapfwelle des Schleppers auf den Fräsrotor erfolgt nicht, wie sonst üblich, über kraftzehrende seitliche Stirnradgetriebe, sondern über beidseitig angeordnete Kettenantriebe, die mit hoher Drehzahl laufen und dadurch nur ein relativ geringes Drehmoment übertragen müssen. Der Drehmomentaufbau erfolgt über das Planetengetriebe erst dort, wo das Drehmoment benötigt wird: im Fräsrotor.

Geeignete Schlepper:

Voraussetzung ist ein Heck-Zapfwellenausgang mit 1000U/min sowie Kriechganggetriebe ($V_{min}=300-500$ m /Std.) bzw. optimalerweise ein stufenloser Antrieb.

Für maximale Frästiefe auch unter schwierigen Bodenverhältnissen empfehlen wir 160 PS.

Bodenfräse SBF 24



Frästiefe: max. 600 mm
Fräsbreite: 2400 mm



Antriebskonzept:

Die Kraftübertragung von der Zapfwelle des Schleppers auf den Fräsrotor erfolgt nicht, wie sonst üblich, über kraftzehrende seitliche Stirnradgetriebe, sondern über beidseitig angeordnete Powerriemen, die mit hoher Drehzahl laufen und dadurch nur ein relativ geringes Drehmoment übertragen müssen. Der Drehmomentaufbau erfolgt über das Planetengetriebe erst dort, wo das Drehmoment benötigt wird: im Fräsrotor.

Geeignete Schlepper:

Voraussetzung ist ein Heck-Zapfwellenausgang mit 1000U/min sowie ein stufenloser Fahrtrieb. Für maximale Frästiefe auch unter schwierigen Bodenverhältnissen empfehlen wir 230 PS.
Gewicht: 4.670 kg

Bodenfräse SBF 24 L



Fräsbreite: 2400 mm



Frästiefe: max. 400 mm



Antriebskonzept:

Die Kraftübertragung von der Zapfwelle des Schleppers auf den Fräsrotor erfolgt nicht, wie sonst üblich, über kraftzehrende seitliche Stirnradgetriebe, sondern über beidseitig angeordnete Kettenantriebe, die mit hoher Drehzahl laufen und dadurch nur ein relativ geringes Drehmoment übertragen müssen. Der Drehmomentaufbau erfolgt über das Planetengetriebe erst dort, wo das Drehmoment benötigt wird: im Fräsrotor.

Geeignete Schlepper:

Voraussetzung ist ein Heck-Zapfwellenausgang mit 1000U/min und ein stufenloser Fahrtrieb. Für maximale Frästiefe auch unter schwierigen Bodenverhältnissen empfehlen wir 160 PS.
Gewicht: 2.550 kg

Bodenstabilisierungssystem SBF 24-6

staubfrei gemäß BG Bau C 478



Bordcomputer



Einsatzbild Indien

Leistungsbedarf Trägergerät: 260 PS - 360 PS
Gewicht: 9110 kg
Frästiefe: max. 400 mm
Fräsbreite: 2400 mm
Bindemittelvolumen: 6 m³



Vorteile:

Mit der Bodenstabilisierungsfräse SBF 24-6 wird ein Mischbindemittel, bestehend aus Zement und Kalk, in den nicht tragfähigen Boden eingemischt. Dabei kommt es im Gegensatz zu anderen Maschinen zu keinerlei gesundheitsschädigender Staubentwicklung.

Stehr Maschinen in dieser Ausführung entsprechen als einzige zu 100% den Vorgaben der BG Bau / Merkblatt C 478. In diesem werden genau die Anforderungen vorgegeben, die bei der Bodenstabilisierung zu beachten sind.

Optional:

Über einen eigens entwickelten Bordcomputer können Bindemittel- und Wassermenge exakt eingebracht und dokumentiert werden.

SBS 3000 - SBS 6000 - SBS 10

Bindemittelstreuer mit 3 m³ - 6 m³ - 10 m³



SBS 3000 (Frontanbau)



SBS 6000



Technische Daten SBS 3000 / 6000 / 10

Bindemittelvolumen: 3 m³ / 6 m³ / 10 m³

Gewicht: 1.030 kg / 2.460 kg / 3.670 kg

Breite: 2.600 mm / 2.610 mm / 2.665 mm

Höhe: 1.750 mm / 2.675 mm / 3.190 mm

Länge: 1.740 mm / 3.750 mm / 4.775 mm

Streubreite: 2.400 mm / 1.200 mm (mechanisch zu halbieren)

Zugfahrzeug: 1 hydraulischer Steuerkreis frontseitig muss vorhanden sein

Hydraulisch angetriebene Zellenradschleuse - selbstreinigend, mit Kunststoffsegmenten - zur exakten und gleichmäßigen Bindemitteldosierung.

Streumenge resultiert aus Drehzahl des Zellenrades und Fahrgeschwindigkeit.

Ex-Mix 10 Bagger Bodenmischer

Bodenstabilisierung mit dem Bagger



wartungsfrei



Big Pack mit Bindemittel



Arbeitsbreite: ca. 2,40 m
Durchmesser: ca. 1,25 m
Arbeitstiefe: max. 40 cm
Gewicht: 1150 kg



Vorteile:

Es wird kein eigener Antriebsmotor benötigt. Durch die Hin- und Herbewegung des Baggerauslegers, die in einer geraden Linie zum Bagger erfolgt, werden schräggestellte Scheiben in eine drehrichtungsändernde Rotation gebracht. Es erfolgt kein Leerlauf durch Ausheben und Wiedereinsetzen und somit eine fast hundertprozentige Energieeffizienz.

Ideal für kleine schwierige Baustellen im Gelände. Extrem kostengünstige Bodenstabilisierung mit dem Bagger. Keine Wartung am Gerät notwendig!!

Das ideale Gerät für Misch- und Zerkleinerungsarbeiten überall da, wo ein Bagger auf der Baustelle ist.

Durch die hin- und her-Bewegung des Baggerauslegers, die in einer geraden Linie zum Bagger erfolgt, werden schräggestellte Scheiben in eine drehrichtungsändernde Rotation gebracht. Es erfolgt kein Leerlauf durch Ausheben und Wiedereinsetzen und somit eine fast hundertprozentige Energieeffizienz. Die Scheiben sind so ausgelegt, dass am äußeren Ende Klingen aufgeschraubt werden, die eine konkave Form darstellen.

Technische Daten - Bodenstabilisierung

Typ	SBF 22 L	SBF 24 L	SBF 24
Fräsbreite	2200 mm	2400 mm	2400 mm
Frästiefe max.	400 mm	400 mm	600 mm
Gewicht	2220 kg	2550 kg	4670 kg
Rotor- Ø	600 mm	600 mm	800 mm
Rotordrehzahl	310/ min	340/ min	310/ min
Antrieb	Zapfwelle	Zapfwelle	Zapfwelle
Zapfwellendrehzahl	1000/ min	1000/ min	1000/ min

Leistungsbedarf Trägergerät:

Min.	100 kW/ 136 PS	117 kW/ 160 PS	170 kW/ 230 PS
Max.	125 kW/ 170 PS	147 kW/ 200 PS	265 kW/ 390 PS

Typ	SBF 24-2	SBF 24-6
Fräsbreite	2400 mm	2400 mm
Frästiefe max.	500 mm	400 mm
Gewicht	6230 kg	9550 kg *
Rotor- Ø	1040 mm	800 mm
Rotordrehzahl	240/ min	310/ min
Antrieb	Zapfwelle	Zapfwelle
Zapfwellendrehzahl	1000/ min	1000/ min

Leistungsbedarf Trägergerät:

Min.	220 kW/ 300 PS	190 kW/ 280 PS
Max.	400 kW/ 550 PS	265 kW/ 390 PS

* inkl. Streuer

Stand: 5/2025

Kanaldeckelfräse SKF 950 B

rentabel - qualitativ überzeugend - professionell



Mögliche Trägergeräte sind Mobilbagger, Radlader, Kompaktlader und ein LKW mit Ladekran. Auch mit Fernbedienung lieferbar.

Ölbedarf: 100 l/min (max. 160 l/min)
Gewicht: 800 kg
Druck: 210 bar
Drehmoment: 12.000 Nm
Frästiefe: 300 mm
Fräsdurchmesser: bis 1420 mm
Lecköldruck: max. 1 bar
Fräskronen: 400-1420 mm



Vorteile:

- drastische Verkürzung der Ausführungszeit
- Steigerung der Qualität Ihrer Arbeit durch optimale Verdichtung
- flexibler Ausführungszeitpunkt
- hohe Lebensdauer sowie geringe Austauschkosten der Fräswerkzeuge
- unproblematisch bei Kontakt mit Kies und Steinen
- keine Wasserkühlung erforderlich

Ein Anbaugerät, das keine Fragen offen lässt: rentabel - qualitativ überzeugend - professionell

Einsatz:

- im Straßenbau
- bei Sanierung von Einbauten
- universeller Einsatz durch verschiedene Fräskronen
- auch Erdbohrer möglich

Gravel Finisher SGF 10 / 15 / 20 / 25

Ermöglicht die Reparatur von Schotterstraßen



Glätten & Verdichten



Seitenansicht

Technische Daten: SGF-Serie

Typ	Arbeitsbreite	Gewicht	Trägergerät
SGF 10	1.000 mm	125 kg	Bagger ab 2,0 t
SGF 15	1.500 mm	490 kg	Bagger ab 5,0 t
SGF 20	2.000 mm	580 kg	Bagger ab 10,0 t
SGF 25	2.500 mm	690 kg	Bagger ab 15,0 t



Vorrichtung als Anbaugerät für Bagger. Durch die Verstellung über die baggerseits vorhandenen hydr. Funktionen wird eine in Richtung des Baggers zeigende Aufreißvorrichtung, bestückt mit auswechselbaren Hartmetall Rundschafftmeißeln, vertikal abgesenkt und durch das feste Material gezogen. Dadurch wird die Oberfläche wenige Zentimeter tief aufgelockert.

Durch verschwenken wird eine Glättevorrichtung auf den Boden gedrückt, die gleichzeitig als Andruckbohle das Material glättet und verdichtet. Um das Gerät optimal einsetzen zu können, sollte eine hydraulische Tiltvorrichtung vorhanden sein. Die Verbindung zu dem Trägergerät erfolgt über verschiedene handelsübliche Schnellwechsellvorrichtungen.

Der **Stehr** Gravel Finisher setzt neue Maßstäbe in der Instandhaltung von Schotterstraßen. Als innovatives Anbaugerät für Bagger (2-20 Tonnen) ermöglicht er die schnelle, kostengünstige und einfache Reparatur beschädigter kleinerer Flächen.

SGRF 250 Gravel Road Finisher

Günstige Alternative zur Wiederherstellung von Schotterwegen



Seitenansicht SGRF 250



Final nach SGRF und Verdichtung



Technische Daten und Anforderungen:

- Arbeitsbreite: 2.600 mm
- Trägergerät: Traktoren ab 80 PS

Systemlösung: **Stehr** Gravel Road Finisher SGRF 250

Der Gravel Road Finisher SGRF 250 wurde speziell als kostengünstige Alternative für die schnelle Wiederherstellung von Schotterwegen entwickelt.

Der Sanierungsprozess erfolgt in drei aufeinanderfolgenden Schritten mit einem einzigen System:

1. Aufreißen und Mischen: Ein auf Dachprofil einstellbarer Aufreißer dringt mit Hartmetallwerkzeugen bis auf die Tiefe der Schlaglöcher in das Material ein. Das vorhandene Material wird gelockert und neu durchmischt.

2. Ebenflächiger Einbau: Die direkt angehängte Einbaubohle verteilt und glättet das Material gleichmäßig.

3. Verdichtung: Den Abschluss bildet die Verdichtung durch einen **Stehr** Plattenverdichter, um eine tragfähige und dauerhafte Oberfläche zu gewährleisten.

Anbaugerät SUG 22-T

Das ultimative Wegepflegesystem für Rad- und Wanderwege

Stehr... so baut man Wegepflegegeräte



Der SUG 22-T weist die gleichen technischen Vorteile auf wie sein größerer Bruder. Damit lassen sich Wege von 1,5 - 2,20 m bearbeiten. Er kann sowohl im Zugbetrieb am Traktor oder Schubetrieb am Radlader betrieben werden. Die gesamte Konstruktion kommt dank Verwendung von hochwertigem Feinkornstählen auf ein Gewicht von nur ca. 820 kg. Sämtliche Wegeprofile einschließlich Dachprofil lassen sich herstellen. Die komplette Steuerung erfolgt über einen proportionalen Ventilblock mit Joystick von Danfoss. Aber nicht nur beim Wegebau und Unterhaltung liegt der zukünftige Einsatz. Mit einer Lasersteuerung ausgerüstet ergibt sich für die kompakte Einheit optimale Einsatzmöglichkeiten in Hallen, auf Reitplätzen usw.

Aufreißen - Mischen - Profilieren - Verdichten

Technische Daten: SUG 22-T
Arbeitsbreite: von 1,5 m - 2,2 m
Anbaugerät für Traktoren ab 70 PS

Stehr Plattenverdichter SBV 80 H2B
2 x 80 kN Wuchtkraft / Gewicht: 900 kg / Ölbedarf: 40 l/min - 180 bar

Anbaugrader SUG 35/27-T

Das ultimative Wegepflegesystem für Forst- und Schotterstraßen



Optional: Bankettfräse (auch nachrüstbar)



Gewicht: 2400 kg
Breite: 2500 mm - 3500 mm
Transportbreite: 2500 mm
Leistungsbedarf Trägergerät:
ab 150 PS

Der SUG 35-T ist ein flexibler und hochmoderner Anbaugrader - das ultimative Wegepflegesystem für Forst- und Schotterstraßen. In Verbindung mit dem **Stehr** Plattenverdichter SBV 80 H3 / H4, Bankettfräse und dem neuen Steinbrecher SSB 240 ein unschlagbares System um allen Anforderungen der Wegepflege und Sanierung gerecht zu werden.

Aufreißen - Mischen - Profilieren - Verdichten

Mit dem von **Stehr** erfundenen Knickschild lassen sich sämtliche Wegebauprofile herstellen. Auch die Errichtung eines Dachprofils ist mit einer Überfahrt möglich. Dachprofil erstellen mit einem Übergang Anbaugerät für Traktoren von 150 - 200 PS. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit und kostengünstiger Arbeitsablauf.

Auch als Anbaugrader SUG 27-T verfügbar. Dieser ist baugleich mit dem SUG 35-T aber ohne optionaler Bankettfräse mit folgenden Änderungen:

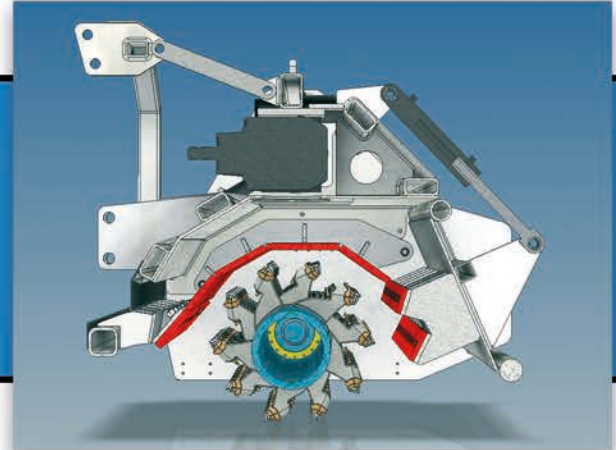
- Gewicht: 2115 kg
- Breite: 1930 mm - 2700 mm
- Transportbreite: 1930 mm

Steinbrecher SSB 240

Ideal in Verbindung mit dem Wegepflegesystem SUG 35-T



Schneller - Besser - Effektiver



Brechraumveränderung



Gewicht: 3950 kg
Frähtiefe: 200 mm
Fräbbreite: 2400 mm
Leistungsbedarf Trägergerät:
160 - 240 PS

Für besonders hartes Material kann auf dem gleichen Halter ein feststehender spezieller Brecher-Meißel angebracht werden. Durch verschieden, einstellbare Rotorgeschwindigkeiten von 250/500 Umdrehungen und Brechraumveränderungen können alte Asphaltdecken aufgefäst, Steine gebrochen und das dadurch entstehende Material wieder einer sinnvollen, ressourcenschonenden Verwertung zugeführt werden. Zum Abschluss wird das Material mit den ebenfalls von Stehr erfundenen Maschinen planiert und verdichtet. Mit dieser Innovativen Technik ist man allen ähnlichen Anbietern wieder einmal, wie so oft voraus!

Eine Forst- oder Schotterstraße zu bauen ist die eine Sache, diese langfristig zu erhalten, um eine nachhaltige Werterhaltung zu ermöglichen, die andere. Unterschiedliche Schäden an diesen Bauwerken erfordern unterschiedliche Maßnahmen und Bauweisen. Um den Wert von Schotterstraßen zu erhalten, müssen diese gepflegt werden. Die verschiedenen maschinellen sowie natürlichen Einflüsse erfordern dabei unterschiedliche Erhaltungsmaßnahmen. Besonders große Herausforderungen liegen in der Aufarbeitung nach Naturkatastrophen, wie etwa nach Starkregen, Hochwasserschäden oder durch überdurchschnittliche Nutzung von Schwerverkehr. Dabei werden oftmals größere Steine angeschwemmt oder durch das Wasser freigelegt.

Schürfkübel AS 10

Effizienz im Erdbau durch den **Stehr** Schürfkübel AS 10



Effiziente Aufnahme



Präzises Abtragen

Innerhalb von nur 15 Sekunden nimmt der AS 10 beeindruckende 12 m³ Erde auf. Um diese Menge mit herkömmlichen Methoden zu bewegen, wäre ein erheblich größerer Aufwand erforderlich. Ein 22-Tonnen-Bagger mit einer 1,2 m³ Schaufel würde für die gleiche Aufgabe inklusive Ausbaggern und Verladen auf eine Mulde mindestens zwei volle Minuten benötigen – eine Differenz, die die immense Zeitersparnis durch den **Stehr** AS 10 deutlich macht.



Eigengewicht: 6030 kg
Breite: 1966 mm
Höhe: 2409 mm
Länge: 6496 mm

Der **Stehr** Schürfkübel AS 10, mit seinem beachtlichen Ladevolumen von 12 m³, zeigt seine Stärken bei der schnellen Bewegung großer Erdmassen. Die Fähigkeit, Material in kurzer Zeit aufzunehmen, zu transportieren und präzise wieder einzubauen, unterstreicht das Potenzial dieser Kombination für Großprojekte im Erdbau.

Vielseitigkeit im Arbeitsprozess

Die getestete Kombination deckt einen umfassenden Arbeitszyklus im Erdbau ab:

- Beladen: Effiziente Aufnahme des Materials durch den Schürfkübel.
- Transportieren: Schneller Transport der Erdmassen auch über längere Strecken.
- Einbauen: Präzises Abtragen und Verteilen des Materials am Zielort.
- Verdichten: Bereits während des Überfahrens wird eine Vorverdichtung des Bodens erreicht.
- Planieren: Nach dem Einbau ermöglicht das Gespann das Erstellen einer ebenen Fläche.

Leistungsbedarf Trägergerät: Ab 350 PS

HLR 40/200 - 1000 Liter Wassertank

Ein System - 5 Superkräfte



Löschen mit Hochdruck



Hydraulische Werkzeugstation: 2 x 220 Volt



Hochdruck-Reinigung

Löschen - Reinigung - Kanalreinigung - Generator - Saugpumpe



Die Philosophie hinter der neuen Stehr-Anbaueinheit ist so einfach wie genial: Bestehende Maschinen durch intelligente Zusatzmodule multifunktional zu machen, anstatt teure Spezialfahrzeuge anzuschaffen. Das System benötigt lediglich 40 Liter Hydrauliköl bei 200 bar Druck aus der Traktorhydraulik, um ein Leistungsspektrum abzudecken, das bisher mehreren Einzelgeräten vorbehalten war.



Fünf Funktionen in einem System:

1. Löschen mit Hochdruckvernebelung: Dank 200 bar Druck wird Wasser so fein vernebelt, dass eine enorme Kühlwirkung bei minimalem Wasserverbrauch erzielt wird – ideal für den schnellen Erstangriff bei Bränden.
2. Hochdruck-Flächenreinigung: Effektive Säuberung von Wegen, Plätzen und Maschinen.
3. NEU: Hochdruck-Kanalreinigung (Die „Stehr Kanalratte“): Eine integrierte Einheit mit rotierender Rückstrahldüse.
4. Hydraulische Werkzeugstation: Anschlüsse für Schleif- und Schweißgeräte ermöglichen Reparaturen direkt vor Ort.
5. Saugpumpe: Effektives Um- oder Abpumpen von Flüssigkeiten über das Bordhydrauliksystem.

Grabenfräse SGF 600 DL

mit Kabelverlegeeinrichtung



Schneller - Besser - Effektiver



Fräsen statt baggern



Fräsbreite: 150 mm
Frästiefe: 600 mm
Gewicht: 1.400 kg
Leistung Trägergerät: 100 PS
Voraussetzung Trägergerät:
stufenloser Varioantrieb

Vorteile:

- Anbaugrabenfräse als Fräsrاد für Traktoren
- Wirtschaftlicher und leistungsstärker als eine selbstfahrende Fräse
- Leerrohre werden direkt in einem Arbeitsgang verlegt und mit feinem Material überdeckt
- Direkter Antrieb über Zapfwelle, enorm hohes Drehmoment
- Weniger Verschleiß als bei einer Fräskette
- Rundschaftmeissel gleiches System wie Asphaltfräse

Die perfekte Maschine als Anbaugerät für Traktoren ist um ein vielfaches schneller als jeder Bagger. Das Fräsrاد ist mit Hartmetall-Rundschaftmeisseln bestückt, die auch nicht vor im Boden befindlichen Steinen halt machen. Selbst im Winter bei 60 cm tief gefrorenem Boden ist der Einsatz ohne Probleme möglich.

Grabenfräse SGF 800 / DL

Optional mit Kabelverlegeeinrichtung



Schneller - Besser - Effektiver



Fräsen statt baggern



Fräsbreite: 80 - 250 mm nach Wunsch
Frästiefe: 800 mm
Gewicht: 2.675 kg
Leistung Trägergerät: ab 150 PS
Voraussetzung Trägergerät:
stufenloser Varioantrieb

Vorteile:

- Anbaugrabenfräse als Fräsräder für Traktoren
- Wirtschaftlicher und leistungsstärker als eine selbstfahrende Fräse
- Leerrohre werden direkt in einem Arbeitsgang verlegt und mit feinem Material überdeckt
- Direkter Antrieb über Zapfwelle, enorm hohes Drehmoment
- Weniger Verschleiß als bei einer Fräskette
- Rundschaffmeißel gleiches System wie Asphaltfräse
- Optimal zur Herstellung von Gräben für die Breitbandversorgung (Glasfaserkabel) geeignet

Die perfekte Maschine als Anbaugerät für Traktoren ist um ein vielfaches schneller als jeder Bagger. Das Fräsräder sind mit Hartmetall-Rundschaffmeißeln bestückt, die auch nicht vor im Boden befindlichen Steinen halt machen. Selbst im Winter bei 60 cm tief gefrorenem Boden ist der Einsatz ohne Probleme möglich.

Exakte Grabenwände und eine bis zu 10 x höhere Leistung im Vergleich zu einem Bagger.

Grabenfräse SGF 1000 / DL

Optional mit Kabelverlegeeinrichtung



Schneller - Besser - Effektiver



Fräsen statt baggern



Fräsbreite: 150 - 250 mm nach Wunsch
Frästiefe: 1000 mm
Gewicht: 3.935 kg
Leistung Trägergerät: ab 150 PS
Voraussetzung Trägergerät:
stufenloser Varioantrieb

Vorteile:

- Anbaugrabenfräse als Fräsräder für Traktoren
- Wirtschaftlicher und leistungsstärker als eine selbstfahrende Fräse
- Leerrohre werden direkt in einem Arbeitsgang verlegt und mit feinem Material überdeckt
- Direkter Antrieb über Zapfwelle, enorm hohes Drehmoment
- Weniger Verschleiß als bei einer Fräskette
- Rundschaftmeissel gleiches System wie Asphaltfräse
- Optimal zur Herstellung von Gräben für die Breitbandversorgung (Glasfaserkabel) geeignet

Die perfekte Maschine als Anbaugerät für Traktoren ist um ein vielfaches schneller als jeder Bagger. Das Fräsräder ist mit Hartmetall-Rundschaftmeisseln bestückt, die auch nicht vor im Boden befindlichen Steinen halt machen. Selbst im Winter bei 60 cm tief gefrorenem Boden ist der Einsatz ohne Probleme möglich.

Exakte Grabenwände und eine bis zu 10 x höhere Leistung im Vergleich zu einem Bagger.

Grabenfräse SGF 1300

mit Power-Antrieb



Schneller - Besser - Effektiver

Fräsen statt baggern



Fräsbreite: max. 350 mm
Frästiefe: 1300 mm
Gewicht: 5.400 kg
Leistung Trägergerät: 260 PS - 360 PS
Voraussetzung Trägergerät:
stufenloser Varioantrieb

Vorteile:

- Anbaugrabenfräse als Fräsräder für Traktoren
- Wirtschaftlicher und leistungsstärker als eine selbstfahrende Fräse
- Leerrohre werden direkt in einem Arbeitsgang verlegt und mit feinem Material überdeckt
- Direkter Antrieb über Zapfwelle, enorm hohes Drehmoment
- Weniger Verschleiß als bei einer Fräskette
- Rundschaffmeißel gleiches System wie Asphaltfräse
- Optimal zur Herstellung von Gräben für die Breitbandversorgung (Glasfaserkabel) geeignet

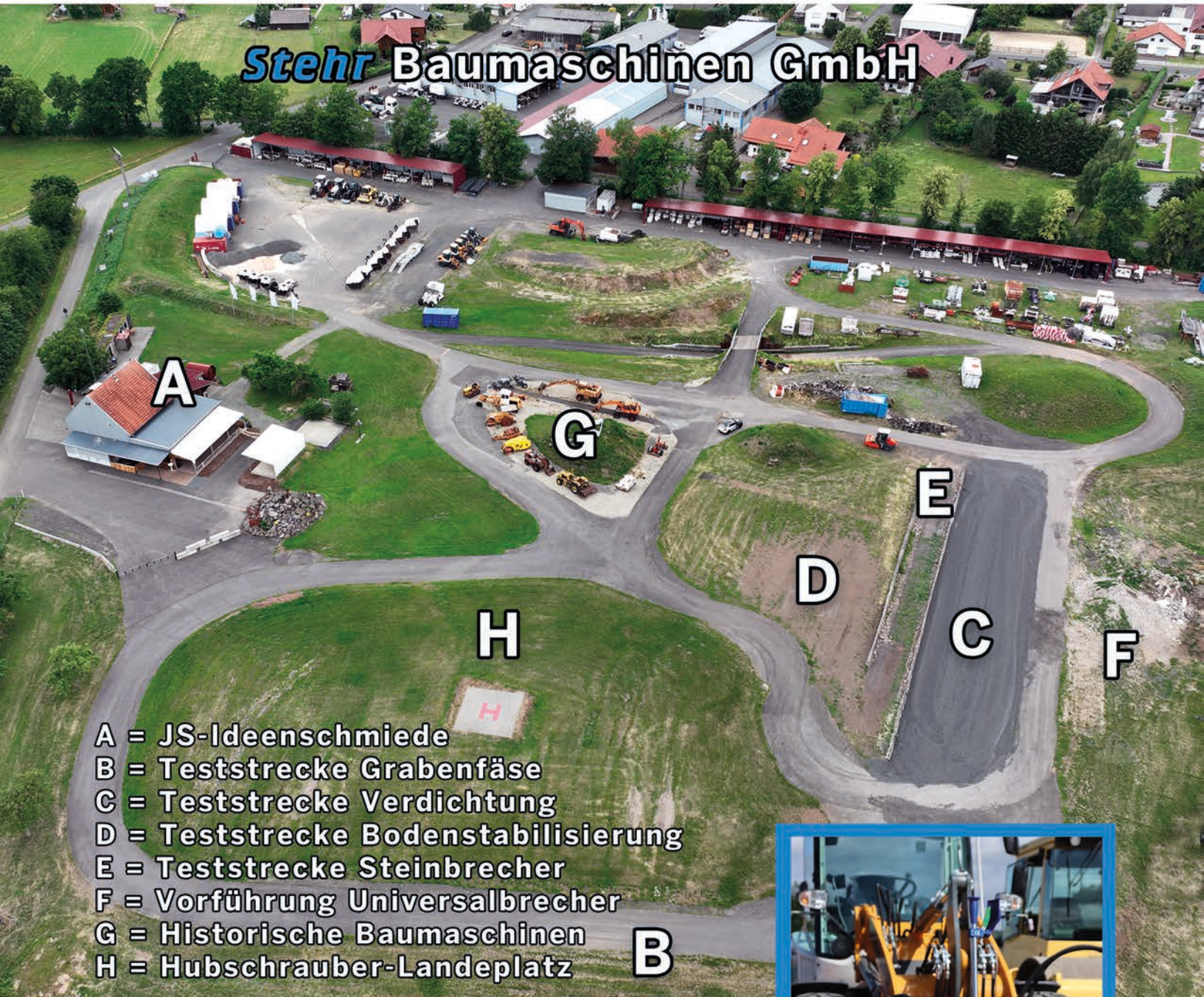
Stehr-Anbaugrabenfräsen stellen ein neues Antriebskonzept dar, das unter relativ kleiner Antriebsleistung ein enorm hohes Drehmoment an den Fräszahn überträgt. Da die bekannten ähnlichen Grabenfräsräder, die fast alle aus Amerika kommen, als selbstfahrende Maschinen mit dem gleichen Antriebskonzept so ausgelegt sind, dass der Antrieb des Fräsrades immer aus der Mitte über das Getriebe erfolgt, können nur relativ geringe Frästiefen erreicht werden.

Exakte Grabenwände und eine bis zu 10 x höhere Leistung im Vergleich zu einem Bagger.

Eigenes Test & Vorführgelände

auf über 70.000 m²

Stehr Baumaschinen GmbH



- A = JS-Ideenschmiede
- B = Teststrecke Grabenfäse
- C = Teststrecke Verdichtung
- D = Teststrecke Bodenstabilisierung
- E = Teststrecke Steinbrecher
- F = Vorführung Universalbrecher
- G = Historische Baumaschinen
- H = Hubschrauber-Landeplatz



Stehr Test- und Vorführgelände „Stehrodrom“, mit eigenem Hubschrauberlandeplatz und angeschlossener Eventgastronomie, der JS Ideenschmiede. Auf diesem Areal - übrigens das Erste seiner Art in Deutschland - können alle Maschinen getestet werden. Dazu stehen immer die neuesten Trägergeräte, wie Traktoren von 500 - 75 PS und Radlader verschiedener Hersteller zur Verfügung. Sogar Vergleichstests mit Wettbewerbsmaschinen sind möglich. Es kommen dann die modernsten elektronischen Testgeräte zum Einsatz, um die Überlegenheit der Stehr-Maschinen selbst zu testen.

Universal-Ramme MHR 01

Wir machen aus dem Mini-Bagger erst eine Maschine



Ölbedarf: 30 l/min
140 bar Druck über Zusatzhydraulik
Aufnahme: MS 01

Breites Anwendungsspektrum: Durch die Möglichkeit, verschiedene Werkzeuge zu montieren, deckt die MHR 01 unterschiedliche Aufgaben ab:

Pfahlrampen: Für Zäune, Wildschutzzäune, Weinbergspfähle, Fundamentpfähle etc. aus Holz, Metall oder Kunststoff.

Bodenhülsenrammen: Ideal für die schnelle und präzise Installation von Bodenhülsen für Verkehrszeichen, Bauzäune, Carports, LED-Leuchten etc.

Leitplankenpfostenrammen: Mit einem speziellen Adapter können auch Leitplankenpfosten effizient in den Boden getrieben werden.

Kernlochbohren: Ermöglicht präzise Bohrungen in Beton, Asphalt oder Mauerwerk für Pfosten, Geländer etc. **Erdbohren:** Für das schnelle und genaue Setzen von Löchern für Pfähle, Pflanzen oder Fundamente.

Eindrehen von Schraubfundamenten: Eine moderne und effiziente Methode zur Fundamentierung.

Präzision: Die integrierte Führungslafette und die optionale elektronische Wasserwaage mit Display gewährleisten ein exaktes, lotrechtes Ausrichten der Werkzeuge. Dies ist besonders wichtig für die Stabilität und Funktionalität der eingebrachten Elemente.

Universal-Ramme HFR 80

Wir machen aus dem Bagger erst eine Maschine



Digitale Wasserwaage



HFR 80



Die Stehr Pfahlramme HFR 80 bietet folgende Vorteile:

Effizienz und Geschwindigkeit:

Sie ermöglicht ein schnelles Einrammen von Pfosten und Profilen in den Boden.

Ob im Garten- und Landschaftsbau oder beim großflächigen Aufbau von PV-Infrastruktur – die HFR 80 ist ein Multitalent:

1. Holzpfähle: Schnelles und präzises Eintreiben für Einzäunungen oder Stützkonstruktionen.
2. PV-Anlagen: Profilschienen aus verzinktem Stahl werden effizient für Solarparks gesetzt.

Bodenschonend:

Durch vertikale 70 Hz Schwingungen gleitet der Pfahl leichter in den Boden.

Kompakte Bauweise:

Die HFR 80 verwandelt Trägergeräte ab einer Gewichtsklasse von 3,5 Tonnen in hochspezialisierte Rammgeräte.

SSPR Schneepfahlramme

Schnelle und ergonomische Schneepfahlsetzung



Blitzschnell setzen



Blitzschnell rausziehen



Die Stehr-Innovation: Einfach, Robust und Effizient

Kernstück der Neuentwicklung ist eine clevere Anbauvorrichtung für gängige Trägerfahrzeuge. Diese wird über die genormte 3-Punkt-Hydraulik KAT 2 befestigt. Auf der Vorrichtung ist eine begehbare Plattform aus Gitterrosten montiert, die dem Bediener einen sicheren Stand bietet.

Seitlich an dieser Plattform ist die bewährte Stehr Ramme – bekannt als Baggeranbauramme – angebracht. Das gesamte System kann hydraulisch um 70 Zentimeter verschoben werden, was eine präzise Positionierung der Pfähle erlaubt, ohne das Trägerfahrzeug ständig neu positionieren zu müssen.

Halbautomatische Bedienung entlastet Personal

Mit einer hohen Schlagfrequenz von 1400 Schlägen pro Minute können die bis zu 2,5 Meter langen Pfähle sicher und schnell in den Boden eingebracht werden.

Ein entscheidender Vorteil: Das System bietet auch eine einfache Vorrichtung, um die Pfähle nach der Wintersaison hydraulisch wieder herauszuziehen.

Spürbare Entlastung und Kostensenkung

Unsere Firmenwebsite mit allen Produkten,
PDF-Broschüren & Technischen Daten finden Sie unter: www.stehr.com



Besuchen Sie uns
auch auf Facebook!

facebook.com/stehrmedia



Der direkte Draht:
Für alle Smartphones
und Tablets gibt es die
Stehr Baumaschinen App



www.stehr.tv

Unsere Spezialmaschinen „live“ in Aktion

Bodenstabilisierung - Verdichtungstechnik - Planierungstechnik
Grabenfräsen - Kanaldeckelfräsen



Technology for the future

Made in Germany

www.stehr.com

