

Verdichtung der Zukunft

Nur möglich mit Maschinen von **Stehr**

optimale Energie Effizienz

pro 1000 m² Verdichtung
Baustelle: Halberstadt / Harsleben
Material 0/32 Schotter Frostschutz



bickhardt bau
aktiengesellschaft

Walzenzug 13 Tonnen



FENDT 724 VARIO mit **Stehr**
Plattenverdichter SBV 160 / 3 Wasser





Vergleich



Walzenzug
Leistung 110 KW
Gewicht ca. 13 to.
Arbeitsbreite 2130 mm
Verbrauch 16 Liter / Stunde angezeigt
Arbeitsgeschwindigkeit 20 Meter / Min.
Einbaustärke 150 mm / Basalt 0 > 32
Vorgabe auf 130 mm verdichtet.
Mind. 4 Überfahrten erforderlich, um nur annähernd die geforderten Verdichtungswerte zu erreichen

Flächenleistung ca. 700 m² Stunde
Verbrauch = 16 Liter pro 1000 m²
Dabei entstehen 42 kg CO₂

Fendt 724 Load Sensing
SBV 160 / 3 Wasserberieselung
Leistung 117 KW
Gewicht ca. 10 to.
Arbeitsbreite 3000 mm
Verbrauch 12 Liter / Stunde angezeigt
Arbeitsgeschwindigkeit 20 Meter / Min.
Einbaustärke 150 mm / Basalt 0 > 32
Vorgabe auf 130 mm verdichtet.
Nur 1 Überfahrt erforderlich

Flächenleistung ca. 3600 m² Stunde
Verbrauch ca. 4 Liter 1000 m²
Dabei entstehen 10.5 kg CO₂



800 Stunden / Jahr
Fläche 560 000 m²
14.400 Liter Diesel
21.600 €



800 Stunden / Jahr
Fläche 2.240 000 m²
12.000 Liter Diesel
18.000 €

2.240.000 m² mit **Stehr** Plattenverdichter // ca. 32 Tonnen CO²
56000 m² mit **Walze** // 38 Tonnen CO²

Vorteile der *Stehr* Plattenverdichter

75 % Kraftstoffeinsparung

75 % weniger Schadstoffausstoß

75 % weniger Erzeugung von CO₂

75 % mehr Leistung

Stehr ... Viele sprechen von Umweltschutzzielen in 30 Jahren
unsere Maschinen haben sie schon heute erreicht !

Und dafür gab es das Patent **EP 2 891 750 B1**